

**BONDERITE**<sup>®</sup>**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO**

Nom actuel TURCO Smut Go N°1

Mars 2020

**DESOXYDATION DES SURFACES EN ALUMINIUM****I. DESCRIPTION :**

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** est une préparation pulvérulente acide destinée à la désoxydation et au brillantage des alliages d'aluminium en préparation à la soudure par points, à la conversion chimique, à l'anodisation et la mise en peinture.

**II. CARACTERISTIQUES :**

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** se présente sous forme de poudre de couleur rouge-orange, de nature acide, entièrement et rapidement soluble dans l'eau.

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** n'émet aucune vapeur toxique ou irritante et peut être utilisé soit en aspersion, soit en immersion.

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** est idéal avant conversion chimique de certains alliages d'aluminium, ou avant mise en peinture, lorsqu'il est nécessaire d'éliminer toute trace d'oxyde.

En préparation à la soudure par points, **BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** permet d'obtenir une résistance électrique de surface basse et uniforme, ceci suivant les types d'alliages et la méthode de nettoyage utilisée.

Après satinage, **BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** élimine rapidement les crasses à la surface du métal, lui donnant un aspect naturel et net, indispensable avant anodisation.

**III. PROPRIETES :**

Aspect et couleur :	poudre rouge-orange
pH à 31 g/L :	1,5
Hydrosolubilité :	soluble

Facilement soluble dans l'eau.  
Facile à contrôler par titration.  
La vitesse d'attaque peut être ajustée en fonction des demandes.  
Efficace à température ambiante.

**IV. CONDITIONS D'UTILISATION :**

Avant traitement, les pièces doivent être soigneusement dégraissées et présenter une mouillabilité parfaite.

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** est utilisé en solution à la concentration de :

- 60 à 80 g/L en préparation avant soudure,
- 100 à 150 g/L en désoxydation,

à la température de 18 - 25°C.

Le temps de contact est fonction de la nature de l'alliage et de l'épaisseur de la couche d'oxyde :

- en immersion : 5 à 20 mn
- par aspersion : 1 à 3 mn

En immersion, afin d'augmenter la vitesse de désoxydation, la solution peut être agitée au moyen d'air comprimé déshuilé.  
Après désoxydation, rincer les pièces à l'eau courante.

Une méthode de contrôle simple permet de maintenir le bain assurant des résultats uniformes et une longévité exceptionnelle.

Les cuves devant contenir **BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** devront être en matériau anti-acide tel que acier inoxydable type 18/10, ou acier doux et revêtement plastique ou caoutchouc résistant aux acides.

**V. METHODE DE CONTROLE :**

Prélever 10 mL du bain à contrôler et les verser dans un erlenmeyer ou un bécher.  
Ajouter 100 mL d'eau déminéralisée ou osmosée.  
Titre par NaOH 1N à l'aide du pH mètre jusqu'à pH = 4.  
Soit V le volume versé en mL.

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** (en g/L)  
= V x 12,4

**VI. HYGIENE & SECURITE**

Consulter la fiche de données de sécurité.

**BONDERITE C-IC SMUTGO 1 AERO** contient de l'acide chromique.

Eviter le contact avec la peau et les projections dans les yeux.

Le port de gants et de lunettes de protection est recommandé.

**ADDITIONAL INFORMATION****Clause de non-responsabilité****Note :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S.****L'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède,

**Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.