

BONDERITE®**BONDERITE C-AK 4181 L**

Nom actuel Turco 4181 L

Juin 2013

DEGRAISSAGE - DECALAMINAGE DES SURFACES METALLIQUES**PRESENTATION**

BONDERITE C-AK 4181 L est un produit fortement alcalin destiné particulièrement à éliminer par aspersion :

- la rouille (elle est éliminée en une seule opération contrairement au procédé acide qui nécessite en plus du bain acide de dérouillage une neutralisation suivie d'une protection finale).
- les oxydes et calamines des aciers
- les dépôts de carbone, les huiles carbonisées
- les peintures, vernis, élastomères, caoutchoucs etc...

BONDERITE C-AK 4181 L est destiné à l'élimination de toutes pollutions grasses :

- huiles,
- graisses,
- lubrifiants pour la déformation des métaux,
- produits de protection de stockage etc...

Il supprime les risques d'attaque ou de fragilisation provoqués par les bains acides.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

BONDERITE C-AK 4181 L est sans danger vis à vis des :

- aciers
- aciers inoxydables martensitiques ou austénitiques
- alliages inoxydables et réfractaires,
- du magnésium,
- du titane et de ses alliages.

PROPRIETES

- Aspect et couleur : liquide limpide jaune clair
- Odeur : faible
- pH pur : 14
- pH à 10 g/l : 12 à 13
- Densité relative : 1300 à 1320 kg/m³
- Hydrosolubilité : soluble

CONDITIONS D'UTILISATION*Mode d'application*

Aspersion ou immersion.
Les cuves et éléments chauffants seront en acier inoxydable austénitique du type 18/8.
Il est recommandé de munir les cuves de systèmes d'aspiration des vapeurs et d'un couvercle.

Pour le décalaminage :

Concentration d'emploi : 30 g/l

Pour le dégraissage :

Concentration d'emploi : 10 à 20 g/l
Température : 50 – 80°C

Nettoyage de pièces moteur en aéronautique :

Pour les pièces en acier :
- Concentration d'emploi : 20 à 50 % en volume (la plus courante est 35%)
- Température : 85 - 95°C
- Durée : 5 à 10 mn en immersion

Pour les pièces en titane ou alliages de titane :

- Concentration d'emploi : 150 à 200 ml /litre
- Température : 70-75°C

Préparation du bain :

- remplir aux 2/3 la cuve en eau,
- verser lentement et avec précaution la quantité nécessaire de **BONDERITE C-AK 4181 L**,
- mettre en chauffe
- compléter le niveau d'eau et ajuster la température.

Contrôle du bain :

Le bain doit être chauffé et maintenu à une température de 85-95°C (cas du traitement des aciers).

Toutefois, à cette température, l'évaporation est importante; il faudra donc veiller à compléter le niveau d'eau par des ajouts d'eau quotidiens.

Le contrôle de la concentration du bain en **BONDERITE C-AK 4181 L** se fera conformément à l'I.C.B.C. fournie par Henkel.

Les éléments chauffants seront de préférence en acier inoxydable, lorsque de fortes concentrations devront être utilisées ; à concentration de 1 à 2 %, l'acier ordinaire suffira.

HYGIENE, SECURITE / STOCKAGE / ENVIRONNEMENT / TRANSPORT

Consulter la Fiche de Données de Sécurité

BONDERITE C-AK 4181 L est un produit alcalin fort.

- Eviter le contact avec la peau, les yeux et les vêtements.
- Le port de gants lunettes et vêtements de protection sont recommandés.
- Ne pas rejeter les bains à l'égout sans neutralisation.

CONTROLES

Les opérations de maintenance du bain sont décrites dans le document Instruction de Contrôle Bain Client .

INSTRUCTIONS DE CONTROLE DES BAINS CLIENT (ICBC)

Révision : B du 15/05/1997

MATERIEL:

- bécher de 250 ml pour prélèvement de l'échantillon.
- pipette de 10 ml.
- erlenmeyer de 300 ml.
- éprouvette graduée de 100 ml.
- burette de 25 ml graduée au 1/10.

REACTIFS:

- pH mètre
- liqueur de titrage : acide sulfurique N
- eau distillée.

DOSAGE :

- Prélever un échantillon du bain à contrôler et le laisser refroidir.
- Prélever exactement 10 ml et les verser dans l'erlenmeyer de 300 ml.
- Amener le volume à environ 100 ml avec de l'eau distillée.
- Au moyen de la burette de 25 ml, titrer avec H₂SO₄ jusqu'à pH = 11,4.
- Soit V ml versés

CALCUL:

Multiplier le nombre V de ml de H₂SO₄ utilisés pour le virage par le facteur 1,424.

$$C = V \times 1,424$$

- C exprime la concentration de la solution en % en volume.
- réajuster le bain à la concentration d'utilisation par ajout de produit.

ADDITIONAL INFORMATION**Clause de non-responsabilité****Note :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S.**L'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits.

En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**

Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel Europe
+49.89.9268.0

Henkel France
+33.1.64.17.70.00

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet : www.henkel.com/industrial